



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika® Permacor Serie-550 HR

RECUBRIMIENTO EPOXIFENÓLICO PARA LA PROTECCIÓN INTERNA DE TUBERÍAS Y TANQUES.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Epoxifenólico autoimprimante de dos componentes, libre de solventes, 100% sólidos en volumen y Catalizador tipo base de Mannich. Buena resistencia a la temperatura hasta 210°C en seco y 170°C en inmersión continua para crudo.

USOS

- Como recubrimiento interior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales con temperatura hasta 210°C.
- Como recubrimiento interior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, crudos de petróleo, soluciones alcalinas con temperatura hasta 210°C.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Libre de solventes.
- Autoimprimante que permite un espesor máximo de 16 mils por capa.
- Reduce los costos al permitir la aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Max. temperatura de servicio: 210 ° C de calor seco / 170 ° C de calor húmedo.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Alta resistencia a la temperatura.
- Excelente resistencia al agua.
- Excelente flexibilidad y resistencia al impacto.
- No tóxico, no corrosivo.
- Retención de la película de los bordes de los elementos.
- Alta resistencia química.
- Alta resistencia a la abrasión.
- Buena resistencia mecánica
- Diseñado para aplicar con equipo Airless (relación > a 60:1) y para equipo multiplural.
- No contiene pigmentos nocivos (ni minio, ni cromatos).

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Relación de mezcla en Volumen A:B 4:1 Componente A: Cuñete de 4 galones de Sika® Permacor Serie-550 HR Componente B: 1 galón de Catalizador 550 HR
Apariencia / Color	Semi brillante y azul claro. * Nota: Cuando el producto está expuesto a la radiación UV, cambia su color, brillo y presenta caleamiento.
Vida en el recipiente	Un (1) año desde su fecha de producción.
Condiciones de Almacenamiento	Almacene bien cerrado en su contenedor original, en lugares frescos y bajo techo. Transporte bajo precauciones normales para productos químicos.

Densidad	5,7 ± 0.2 kg/gal	(ASTM D1475)
Contenido de sólidos en volumen	100%	
Viscosidad	104 UK	(ASTM D562)
Resistencia mecánica	Impacto: 4.5 joules a 7 mils Pérdida a la abrasión: 50 mgs, rueda CS10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg	(ASTM D 2794) (ASTM D 4060)
Resistencia Química	Intemperie	Buena (caleamiento)
	Alcalis	Excelente
	Acidos	Buena
	Gasolina motor, gasolina avión	Excelente
	Inmersión agua salada e industrial	Excelente
	Productos derivados del petróleo	Excelente
Consultar con nuestros asesores técnicos para casos específicos.		
Temperatura de Servicio	Calor húmedo: Max. 170°C. Calor seco: Max. 210°C.	
Consumo	Rendimiento: 150 m ² / gal con un espesor de película seca de 25.4 micras (1.0 mils). El rendimiento práctico puede cambiar debido a una mayor rugosidad, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir, mayor espesor aplicado, etc. En productos bicomponentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolvente o que lo contienen escasamente, ocurre un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada que se produce en la reacción de los dos componentes entre sí. Esta contracción tiene como efecto que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica, está entre 10% y 12% por debajo del valor teórico.	
Espesor de Capa	EPS recomendado: Max. 16 mils por capa	
Temperatura Ambiente	Min: 10°C y 3°C por encima de la temp de rocío	
Humedad Relativa del Aire	Max: 90%	
Temperatura del Sustrato	Max: 50°C	
Vida de la mezcla	20 minutos (a 25°C)	



Tiempo de Repintado:

Entre 3 a 5 horas	A 35°C
Entre 5 a 8 horas	A 25°C
Entre 8 a 12 horas	A 10°C

PREPARACION DEL SUSTRATO

Las superficies deben estar libres de polvo, suciedad, grasa, humedad u otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Limpieza con chorro abrasivo para obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los estándares de la norma sueca Sa3, American Standard SSPC-SP5, NACE 1 y / o ICONTEC estándar NTC 3895. Se requiere un perfil de rugosidad entre 50 y 100 micras (de 2.0 a 4.0 mils).

MEZCLADO

Se requiere que cada componente sea completamente homogéneo. Se obtiene una combinación más perfecta utilizando equipos neumáticos para la agitación: el rango de velocidad debe estar entre 200 rpm y 400 rpm.

La relación de mezcla por volumen es de cuatro partes del Componente A por uno del Componente B (relación A: B :: 4: 1). Dependiendo del procedimiento de aplicación, la mezcla se puede diluir hasta en un 5% con **Sika Ajustador Epóxico**, Ref. 958013

APLICACIÓN

Se puede aplicar con: cepillo, rodillo equipo sin aire (Airless) con una relación de bomba superior a 60: 1 o con equipo multiplural.

El producto catalizado debe utilizarse dentro de los 20 minutos siguientes a la mezcla realizada a 25°C.

En caso de que sea necesario aumentar el tiempo de uso de la mezcla, se recomienda mantenerla en un rango de 15 ° C a 20 ° C antes de su aplicación. Para áreas limitadas o cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

El mejor desempeño del producto se obtiene cuando se ha permitido su curado óptimo, el cual se logra como mínima a 24 horas (a un espesor de película seca de 16 mils y una temperatura promedio de 25°C). A medida que aumenta el espesor de la película húmeda, requiere un mayor tiempo de curado.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpie el equipo con **Sika Ajustador Epóxico**, Ref. 958013, cuando el producto aún esté fresco.

LIMITACIONES

- Contiene endurecedores que son nocivos antes del curado completo del producto.
- Si las temperaturas son más altas que las especificadas

en esta hoja, se reducirá el tiempo para aplicar el producto catalizado. Se debe respetar el tiempo de mezcla establecido para el uso de este producto catalizado.

- Todos los sistemas epóxicos, cuando se exponen a los elementos, sufren el fenómeno de caleamiento y el cambio de color según las características del agente agresivo.
- En exteriores, donde se requiere de la aplicación de un producto de acabado, recomendamos poner una capa de **Barrera Epóxica Serie 23** (EPS 1.5 y 2.0 mils) entre el **Sika® Permacor Serie-550 HR** y el acabado.
- Puede haber pequeñas diferencias de color entre los lotes.
- En contacto con algunos químicos agresivos puede cambiar el color sin afectar sus propiedades químicas. No se debe aplicar cuando se espera lluvia y humedad alta (más del 90%): esta condición debe conservarse durante el curado.
- Mantenga los productos lejos de fuentes de calor, chispas o llamas abiertas.
- Evitar contacto con los ojos.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Cuando se aplica en áreas cerradas, se debe proporcionar ventilación forzada. Se deben usar máscaras y el equipo utilizado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosiones. Recomendamos consultar la Hoja de Datos de Seguridad del Material. Cuando se aplica en áreas cerradas, se recomienda un equipo de aplicación a prueba de explosiones.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

< 40 g/l

(ASTM D3960)

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-SC-033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA-006-1

SikaPermacorSerie-550HR-es-CO-(10-2019)-1-5.pdf

Hoja de Datos del Producto
Sika® Permacor Serie-550 HR
Octubre 2019, Versión 01.05
020606010210000001

