



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Sika Epoxi-90HS

SISTEMA EPÓXICO AUTOIMPRIMANTE DE ALTOS SÓLIDOS, DOS COMPONENTES.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema epóxico autoimprimante, dos componentes, 90% de sólidos en volumen, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc. Catalizador tipo poliamida.

USOS

- Como recubrimiento interior y/o exterior de tanques metálicos que continen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, crudos de petróleo, soluciones alcalinas.
- Como recubrimiento interior y/o exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o barrera para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques).
- Diseñado para ambientes industriales, costeros y marinos.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Producto 90 % sólidos en volumen.
- Autoimprimante que permite espesores de película seca máximo de 20 mils.
- Reducción de costos por permitir aplicación de alto espesor en una sola capa.
- Excelentes propiedades de barrera.
- Alta resistencia química y a la abrasión.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- Compatible con: Imprimantes: Inorgánico de Cinc, Orgánico de Cinc, Oxido de Hierro Rojo, Fosfato de Cinc y acabados tipo Epóxico, Uretanos, Coaltar Epóxico, Anti-fouling Vinílico.
- Buena resistencia mecánica.
- No contiene pigmentos nocivos (minio, ni cromatos).

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 260 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Cuñete de 4 galones	1 galón Catalizador Serie 200
Apariencia / Color	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Acabado: Semibrillante ▪ Color: Gris <p>* Nota: cuando el producto es expuesto a la acción de los rayos solares, se presentan cambios de color, amarillamiento y cambio de brillo o entzamiento</p>	
Vida en el recipiente	12 meses desde su fecha de fabricación.	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	5.4 ± 0.2 kg/gal	(ASTM D1475)

Viscosidad	81 + 3 Unidades Krebs a 25°C	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	90%	
Resistencia a la Abrasión	Pérdida: 67 mgs rueda CS-10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg	
Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Intemperie: Buena (entiza) ▪ Alcalis: Excelente ▪ Acidos: Buena ▪ Inmersión agua industrial: Excelente ▪ Inmersión agua salada: Excelente ▪ Productos derivados del petróleo: Excelente ▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente 	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A:B :: 4:1	
Disolvente	No se recomienda dilución	(ASTM D2697)
Consumo	<p>Rendimiento: 135 m²/gal a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de anclaje mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc. En productos de dos componentes (epóxicos y uretanos) que no contienen disolventes o que los contienen en poca cantidad, suele darse un fenómeno de contracción volumétrica de la película aplicada la cual ocurre en la reacción de los dos componentes entre si. Esta contracción tiene el efecto de que el valor del volumen de sólidos determinado experimentalmente y aplicable en la práctica esté entre el 10% y el 12% por debajo del valor teórico.</p>	
Espesor de Capa	Recomendado por capa: 8 a 20 mils	(SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	<p>Temperatura de Servicio:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Max. 90°C calor seco ▪ Max. 110°C calor intermitente <p>Temperatura de aplicación:</p> <ul style="list-style-type: none"> ▪ Min. 8°C 	
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 8°C y 3°C por encima de la temp. de rocío / Max. 50°C	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Entre 6 a 8 horas (a 35°C) ▪ Entre 8 a 10 horas (a 25°C) ▪ Entre 12 a 18 horas (a 10°C) 	
Tiempo de secado	Al tacto: 2 horas a 25°C	(ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Las superficies deben estar libres de polvo, suciedad, grasas, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Método de limpieza

Realizar limpieza con chorro abrasivo hasta obtener Grado Metal Blanco de acuerdo con los patrones de la norma Sueca Sa3, norma Americana SSPC - SP5 y/o norma ICONTEC NTC 3895. Se recomienda un perfil de anclaje entre 50 y 100 micrones (de 2,0 a 4,0 mils).

MEZCLADO

Agite previamente cada componente en su empaque. La relación de mezcla en volumen es de cuatro partes (4.0) de Componente A por una parte de Componente B (Relación A:B - 4:1). Verter completamente el Componente B, sobre el componente A, mezclar con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme. No se debe agregar solventes a esta mezcla.

APLICACIÓN

El producto **Sika Epoxi-90HS** se puede aplicar con: brocha, equipo sin aire (Airless) con relación de bomba superior a (60:1, boquilla 523) o con equipo multiplural. Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las dos (2) horas siguientes: este tiempo puede ser menor si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C; este tiempo de utilización es para un volumen de cinco (5) galones de producto activado.

Para áreas limitadas o cordones de soldadura o para retoques puntuales se recomienda aplicar con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon. Se recomienda aplicar una o dos manos cruzadas para obtener el espesor de película seca deseado dejando un tiempo entre manos de 12 a 24 horas, a una temperatura ambiente de 25°C.

Se debe permitir de 7 a 10 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio. Limpiar el equipo con **Sika Ajustador Epóxico** referencia 958025, cuando aún el producto esté fresco.

LIMITACIONES

- Consultar con nuestros asesores técnicos para casos específicos.
- Recomendamos consultar siempre la última versión de la Hoja Técnica de este producto.
- El **Sika Epoxi-90HS** contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Se debe respetar los tiempos de mezcla establecidos para el uso de este producto catalizado. Si la temperatura es mayor a las especificadas en esta hoja, los tiempos de uso se reducen.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran expuestos a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento y cambio de color, dependiendo de las características del agente agresor.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.

- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color sin que sus propiedades químicas se afecten.
- No se debe aplicar cuando se prevea lluvia ni alta humedad (mayor al 90%): esta condición debe conservarse durante el curado.
- Para aplicar capas de acabado tipo poliuretano, se recomienda no dejar transcurrir más de tres (3) días contados a partir de la aplicación del producto.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas.
- Evite el contacto con los ojos.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

- Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada.
- Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (luces, etc.) debe ser a prueba de explosión.
- Recomendamos Consultar la Hoja de Seguridad del Producto.
- Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec

Código: CO-BC 033-1



ISO 14001
Icontec

Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

Sika Epoxi-90HS

Noviembre 2018, Versión 01.01

020602000040000030

SikaEpoxi-90HSerie200-es-CO-(11-2018)-1-1.pdf

