



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Barrera Epóxica

RECUBRIMIENTO EPÓXICO DE DOS COMPONENTES CON CURADOR TIPO POLIAMIDA, UTILIZADO COMO CAPA DE “BARRERA”

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Recubrimiento polimérico, epóxico de dos componentes, semibrillante, con curador tipo poliamida, para protección de estructuras metálicas, utilizado como capa de “Barrera” en sistemas Epóxicos y Uretanos, en ambientes corrosivos moderados.

USOS

- Protección de superficies metálicas en ambientes corrosivos expuestos a la intemperie o en inmersión permanente.
- En la industria para protección de elementos metálicos contra vapores, polvos, salpiques y derrames de productos químicos y solventes.
- Incrementa la protección de “obra muerta”, cubiertas y superestructuras en buques y plataformas marinas.
- Como “Acondicionador de superficie” en galvanizados o metales no ferrosos sobre el cual se aplique un sistema alquídico, epóxico o uretano posteriormente.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente formador de película como refuerzo para los sistemas epóxicos o uretanos.
- Refuerza la protección contra agentes corrosivos por el efecto de “barrera” contra agentes corrosivos, vapores industriales, polvos y salpiques.
- Promueve la adherencia a sistemas alquídicos, epóxicos y uretanos, sobre metales no ferrosos.

INFORMACION DEL PRODUCTO

Base Química	Resina epóxica y curador tipo poliamida	
Empaques	Componente A	Componente B (Ref. 238001)
	1 galón	1 galón
	5 galones	5 galones
Apariencia / Color	Blanco, Gris	
Vida en el recipiente	18 meses desde la fecha de producción	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en un lugar fresco y bajo techo, en envase original y bien cerrado. Transporte con las precauciones normales de productos químicos.	

Densidad	1.4 ± 0.08 kg/l	(ASTM D1475)
Viscosidad	98 ± 5 unidades Krebs (a 25°C)	(ASTM D562)
Contenido de sólidos en volumen	60% ± 2	(ASTM D2697)

INFORMACION TECNICA

Resistencia a la Abrasión	49 mgs, rueda CS10, 1000 ciclos con un peso de 1 kg Consultar con nuestros asesores técnicos Sika su caso específico.	(ASTM D 4060)
Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Ácidos y Alcalis: Excelente ▪ Intemperie: Buena ▪ Humedad, grasas: Excelente 	
Temperatura de Servicio	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Calor Húmedo: Max. 90°C ▪ Calor Seco: Max. 110°C 	

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	En volumen A : B ::1 : 1	
Disolvente	Sika Ajustador Epóxico	
Consumo	Rendimiento 90 m ² /galón a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils). El rendimiento práctico puede sufrir modificaciones debido a perfiles de rugosidad mayores que los especificados, corrientes de aire, alta porosidad de la superficie, equipo de aplicación utilizado, diseño y forma del elemento a recubrir y mayores espesores de película aplicada, etc.	
Espesor de Capa	EPS recomendado 3.5 a 4.0 mils (88.9 a 100 micrones)	(SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	Temperatura de Aplicación: Min. 11°C	
Humedad Relativa del Aire	Máx. 90%	
Temperatura del Sustrato	Min. 10°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C	
Vida de la mezcla	7 horas (a 25°C)	
Tiempo de Espera / Repintabilidad	12 a 16 horas (a 25°C)	(ASTM D1640)
Tiempo de secado	Al tacto: 1 a 2 horas (a 25°C)	(ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Superficies de Acero:

La superficie debe estar seca, libre de polvo, mugre, grasa, aceites y demás contaminantes que puedan interferir con el recubrimiento posterior. El tiempo entre capas entre el **Imprimante Epóxico** y la **Barrera Epóxica** no debe ser mayor a 10 días, de lo contrario se debe promover perfil de anclaje en el **Imprimante Epóxico** mediante el lijado (lija No. 120), Brush-Off y activación con **Sika Ajustador Epóxico**.

En superficies galvanizadas:

Eliminar grasas, aceites, polvo, mugre que pueda interfe-

rir con la adherencia del recubrimiento y lijar suavemente para enmatecer la superficie. En ambientes urbanos y de baja agresividad se recomienda aplicar un espesor de película seca de 2.0 a 2.5 mils (50 a 63 micrones). En ambientes costeros y de alta agresividad se recomienda aplicar un espesor de película seca de 5.0 a 6.0 mils (127 a 152 micrones).

MEZCLADO

Agitar cada componente en su empaque. Verter el componente B (Catalizador 238001) sobre el componente A (Barrera Gris o Blanca) en relación en volumen 1:1. Mezclar con agitador de bajas revoluciones (400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea.

Evitar usar espátulas o paletas contaminadas con el componente B o con la mezcla, para agitar o mezclar componente A que no se esté usando.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, rodillo, equipo convencional, o equipo sin aire.

Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser de 16 a 24 horas a una temperatura ambiente de 25°C.

Dependiendo del equipo de aplicación empleado aplicar el número de capas necesarias para obtener el espesor de película requerida seca según la recomendación dada para cada caso.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Usar el **Sika Ajustador Epóxico** para diluir si es necesario o para lavar los equipos.

LIMITACIONES

- Mezclar únicamente la cantidad de producto durante el tiempo de vida en el recipiente.
- Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de entizamiento el cual no afecta las propiedades químicas y físicas de estos.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente gresor.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Todos los sistemas epóxicos cuando se encuentran a la intemperie sufren el fenómeno de degradación de color, el cual no afecta las propiedades químicas de estos.

Cuando los epóxicos se exponen a los rayos UV se pueden generar cambios de color y entizamiento, siendo especialmente notorio en los tonos intensos. Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36.

Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo de seguridad, debe ser a prueba de explosión. Los vapores pueden causar irritación. En caso de contacto con la piel limpiarse con una estopa humedecida en Sika Ajustador Epóxico y luego lavarse con abundante agua y jabón. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

DIRECTIVA 2004/42/CE - LIMITACIÓN DE LAS EMISIONES DE VOC

VOC <400 g/l (ASTM D3960)

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte

Tocancipá Cundinamarca Colombia

phone: +57 1 878 6333

e-mail: sika_colombia@co.sika.com

web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec
Código: CO-BC 033-1



ISO 14001
Icontec
Código: CO-SA 006-1

Hoja de Datos del Producto

Barrera Epóxica

Octubre 2018, Versión 01.01

020602000040000026

BarreraEpoxica-es-CO-(10-2018)-1-1.pdf

