

# Intergard® 475HS

Epóxico

International  
Protective Coatings



## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Recubrimiento epóxico de dos componentes, de alto espesor, altos sólidos y bajo VOC. Disponible con pigmentación convencional ó con óxido de hierro micáceo para proporcionar mejores propiedades de recubrimiento.

## USOS

Se usa como recubrimiento epóxico de alto espesor, para mejorar la protección de barrera, para una gran variedad de recubrimientos contra la corrosión, en una amplia gama de ambientes incluyendo estructuras Costa Afuera, plantas de pulpa y papel y puentes.

Adecuado para uso en aplicaciones de mantenimiento y nuevas construcciones como parte de un sistema de recubrimiento contra la corrosión.

Las características que le da el óxido de hierro micáceo mejora las propiedades del recubrimiento a largo plazo, facilitando la aplicación de taller, antes del embarque y de recubrimiento final en el lugar de instalación.

## INFORMACIÓN DEL PRODUCTO INTERGARD 475HS

<b>Color</b>	MIO Gris claro y una gama selecta de colores
<b>Apariencia</b>	Mate
<b>Sólidos en volumen</b>	80%
<b>Espesor recomendado</b>	100-200 micras(4-8 mils) en seco, equivalente a 125-250 micras(5-10 mils) en húmedo
<b>Rendimiento teórico</b>	6.40 m <sup>2</sup> /litro a un EPS de 125 micras y sólidos de volumen establecidos 257 ft <sup>2</sup> /US galón a un EPS de 5 mils y sólidos de volumen establecidos
<b>Rendimiento práctico</b>	Considérense los factores de pérdida apropiados
<b>Método de aplicación</b>	Pistola de aspersión sin aire (airless), Pistola Convencional, Brocha, Rodillo
<b>Tiempo de secado</b>	

Temperatura	Secado al tacto	Secado duro	Intervalo de recubrimiento entre capas	
			Mínimo	Máximo
-5°C (23°F)	150 minutos	48 horas	48 horas	Ampliado <sup>1</sup>
5°C (41°F)	90 minutos	16 horas	16 horas	Ampliado <sup>1</sup>
15°C (59°F)	75 minutos	10 horas	10 horas	Ampliado <sup>1</sup>
25°C (77°F)	60 minutos	5 horas	5 horas	Ampliado <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Véanse las definiciones y abreviaturas de International Protective Coatings

Los intervalos máximos de recubrimiento entre capas, son más cortos cuando se usan capas superiores de polisiloxano. Para mayores detalles consultar a International Protective Coatings

## DATOS REGLAMENTARIOS Y APROBACIONES

**Punto de inflamación** Parte A 34°C (93°F); Parte B 31°C (88°F); Mezcla 33°C (91°F)

**Peso Específico** 2.10 kg/l (17.5 lb/gal)

**VOC** 1.72 lb/gal (207 g/l) EPA Método 24  
92 g/kg Directivo de Emisiones de Solventes EU (Directiva del Consejo 1999/13/EC).

Para mayores detalles, ver la sección características del producto



*Ecotech es una iniciativa de International Protective Coatings, líder mundial en la tecnología de recubrimientos, para promover el uso de productos ecológicos en todo el mundo.*

# Intergard® 475HS

## Epóxico

### ESPECIFICACIÓN Y PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Todas las superficies a recubrir deben estar limpias, secas y libres de contaminación. Antes de la aplicación de la pintura, deben evaluarse todas las superficies y tratarse de acuerdo con la norma ISO 8504:2000.

#### Superficies con Primarios

Intergard 475HS deberá aplicarse siempre sobre un sistema de protección anticorrosivo recomendado. La superficie a recubrir deberá estar seca y exenta de toda contaminación. El Intergard 475HS debe aplicarse dentro de los intervalos de recubrimiento especificados (consúltese la Hoja Técnica del producto correspondiente).

Las áreas desgastadas, dañadas, etc., deberán prepararse conforme a la norma especificada (por ej. SSPC-SP6 ó Sa2½ (ISO 8501-1:2007), limpieza mediante chorro de abrasivo o SSPC-SP11, o limpieza con herramienta mecánica) y recubrirse con una capa de primario antes de la aplicación de Intergard 475HS.

#### Superficies con Primario de Zinc

Asegurarse de que la superficie con la aplicación de primario esté limpia, seca y exenta de contaminación y sales de zinc antes de aplicar Intergard 475HS. Tener cuidado de que el primario con zinc este totalmente curado antes de recubrir.

### CONDICIONES DE APLICACIÓN

<b>Mezcla</b>	El material se suministra en dos recipientes como una unidad. Mezclar siempre una unidad completa en las proporciones suministradas. Una vez mezclada la unidad, deberá utilizarse dentro del tiempo de empleo útil especificado. (1) Agitar la base (Parte A) con un mezclador mecánico. (2) Combinar todo el contenido del Agente curante (Parte B) con la base (Parte A) y mezclar completamente con un mezclador mecánico.			
<b>Relación de mezcla</b>	3 parte(s) : 1 parte(s) por volumen			
<b>Vida útil (mezcla)</b>	-5°C (23°F) 60 minutos	5°C (41°F) 60 minutos	15°C (59°F) 60 minutos	25°C (77°F) 60 minutos
<b>Pistola de aspersión sin aire (airless)</b>	Recomendado	Rango de boquilla 0.53-0.63 mm (21-25 milésimas) Presión total del líquido de salida en la boquilla de aspersión no inferior a 190 kg/cm <sup>2</sup> (2702 p.s.i.)		
<b>Pistola Convencional</b>	Recomendado	Pistola Capuchón de aire Boquilla de líquido	DeVilbiss MBC o JGA 704 ó 765 E	
<b>Brocha</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 75 micras (3.0 mils)		
<b>Rodillo</b>	Adecuado	Típicamente, se pueden obtener 75 micras (3.0 mils)		
<b>Disolvente</b>	International GTA007	No diluir más que lo permitido por la legislación medioambiental local.		
<b>Limpiador</b>	International GTA822 (o International GTA415)			
<b>Paros de trabajo</b>	No permitir que el material permanezca en las mangueras, pistola o equipo de aplicación. Lavar completamente todo el equipo con International GTA415. Una vez que se hayan mezclado las unidades de pintura, no volver a sellarlas. Se recomienda que tras paradas prolongadas, el trabajo se reanude con unidades recién mezcladas.			
<b>Limpieza</b>	Limpiar todo el equipo inmediatamente después de utilizar con International GTA415. Se recomienda lavar periódicamente el equipo de aplicación durante la jornada de trabajo. La frecuencia de la limpieza dependerá de la cantidad de producto aplicado, la temperatura y el tiempo transcurrido, incluyendo los retrasos.  Tirar el material sobrante y los recipientes vacíos de acuerdo con el reglamento/legislación regional apropiado.			

# Intergard® 475HS

## Epóxico

### CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Intergard 475HS está diseñado sobre todo para utilizarse como un recubrimiento de barrera de alta concentración para impartir una barrera de protección a un sistema de recubrimiento. Se recomienda que sea recubierto con un acabado durable de la gama de Interfine o Interthane cuando la apariencia sea importante.

La formación máxima de película en una sola capa se obtiene mediante la aplicación con pistola sin aire (airless). Si se aplica con cualquier otro método distinto a éste, no es probable que se logre el espesor de película requerido. La aplicación por aspersión con pistola convencional, podría requerir de un patrón múltiple de aspersión cruzada para obtener el espesor de película deseado. Las bajas o altas temperaturas pueden requerir de métodos de aplicación específicos para lograr el máximo espesor de película seca.

Cuando se aplica el Intergard 475HS con brocha o rodillo, podría ser necesario aplicar capas múltiples para lograr el espesor total de película seca del sistema especificado.

La temperatura de la superficie debe de estar siempre a un mínimo de 3°C (5°F) por encima del punto de rocío.

Si se aplica el Intergard 475HS en espacios restringidos, asegurarse de que haya una ventilación adecuada.

La exposición a temperaturas inaceptablemente bajas o altas humedades durante, o inmediatamente después de la aplicación podría producir un curado incompleto y contaminación superficial que podría perjudicar la adherencia entre capas subsiguientes.

Para mayores detalles en lo referente a tiempos de curado y capacidad de recubrimiento, favor de contactar a International Protective Coatings.

El intercambio entre agentes curantes estándar y de alta temperatura durante la aplicación a una estructura específica, provocarán variaciones de color perceptibles debido a una diferencia de amarilleo/decoloración común en todos los epóxicos bajo la exposición de los rayos ultra violeta (UV).

Al igual que todas las resinas epóxicas, el Intergard 475HS calea y se decolora al exponerse a la intemperie; sin embargo, estos fenómenos no son perjudiciales para su rendimiento anticorrosivo.

Intergard 475HS no es adecuado para inmersión continua en agua.

La aplicación de óxido de hierro micáceo de éste producto se usa frecuentemente como capa de protección para trasladar el equipo antes de la aplicación final en el lugar de instalación. Con el objeto de garantizar mejores propiedades del recubrimiento prolongadas, asegurarse de no aplicar altos espesores en la capa de recubrimiento y que la superficie esté completamente limpia de toda contaminación que pueda estar presente en la superficie debido a la característica rugosa de la pigmentación de óxido de hierro micáceo.

Cuando se aplica el Intergard 475HS a temperaturas inferiores a 15°C (59°F) ó a espesores de película húmeda de 150 micras (6 mils) ó inferiores, la adición de 5% aproximadamente de diluyente International GTA007 mejorará el aspecto de la película, la capacidad de aplicación y facilitará el control de espesor de película.

Nota: Los valores de VOC son típicos y se mencionan únicamente como referencia. Dichos valores pueden variar dependiendo de factores tales como diferencias en color y tolerancias normales de manufactura.

Los aditivos reactivos de bajo peso molecular, los cuales formaran parte de la película durante las condiciones normales de curado al ambiente, también afectaran los valores determinados de VOC usando el método 24 de la Agencia de Protección Ambiental (EPA por sus siglas en ingles).

### COMPATIBILIDAD DEL SISTEMA

El Intergard 475HS está diseñado para utilizarse sobre acero con el primario adecuado. Las capas adecuadas son:

Intercure 200	Interzinc 22 (podrá requerirse capa de neblina o de adhesión)*
Intergard 251	Interzinc 315
Intergard 269	Interzinc 52

El acabado adecuado es:

Intergard 740	Interfine 629HS
Interthane 990	Intergard 475HS

Para primarios y acabados alternativos, consulte a su representante de International.

\* Véase la hoja técnica del producto correspondiente.

# Intergard® 475HS

## Epóxico

### INFORMACIÓN COMPLEMENTARIA

Puede encontrar más información con respecto a estándares de la industria, términos y abreviaciones usadas en esta hoja técnica en los siguientes documentos disponibles en [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com).

- Definiciones y Abreviaturas
- Preparación de la superficie
- Aplicación de la pintura
- Rendimiento Teórico y Práctico

Se encuentran disponibles copias individuales de éstas secciones, previa solicitud.

### PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

Está previsto que este producto lo utilicen solamente operarios profesionales en situaciones industriales, de acuerdo con los consejos facilitados en ésta hoja, la Hoja Técnica de Seguridad de Materiales (MSDS) y el (los) contenedor (es), y no debe ser utilizado sin consultar la Hoja Técnica sobre Seguridad de Materiales (MSDS) que International Protective Coatings proporciona a sus clientes.

Todo trabajo que implique la aplicación y uso de éste producto deberá llevarse a cabo de acuerdo con todas las normas y reglamentos nacionales pertinentes sobre Salud, Seguridad y Medio Ambiente.

En caso de realizarse soldadura u oxicrote sobre un metal recubierto con éste producto, se desprenderán polvos y humos que requerirán el uso de un equipo de protección personal apropiado y una ventilación de escape local adecuada.

Si hay duda sobre el uso idóneo de éste producto, favor de consultar a International Protective Coatings para mayor información.

### PRESENTACIÓN DEL PRODUCTO

Tamaño de unidad	Parte A		Parte B	
	Vol	Paquete	Vol	Paquete
20 litros	15 litros	20 litros	5 litros	5 litros
5 Gal (US)	3 Gal (US)	5 Gal (US)	1 Gal (US)	1 Gal (US)

Ponerse en contacto con International Protective Coatings para la disponibilidad de otros tamaños de envase.

### PESO DEL PRODUCTO

Tamaño de unidad	Parte A	Parte B
20 litros	35.4 kg	9.3 kg
5 Gal (US)	57.1 lb	8.4 lb

### ALMACENAMIENTO

Tiempo de vida	12 meses como mínimo a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.
----------------	---

### Nota importante

La información en esta hoja técnica no pretende ser exhaustiva: cualquier persona que use el producto para otro propósito que los recomendados específicamente en esta hoja técnica sin obtener primero una confirmación escrita de nuestra parte acerca de si el producto es adecuado para el uso propuesto, lo hace bajo su propio riesgo. Toda recomendación que ofrecemos, o declaración hecha acerca del producto (en esta hoja técnica u otro lugar) es correcta de acuerdo a nuestro mejor entendimiento, pero no tenemos control sobre la calidad o condición del sustrato, o los muchos factores que afectan el uso y aplicación de este producto. Entonces, a menos que acordemos por escrito el hacerlo, no aceptamos ninguna responsabilidad respecto al desempeño del producto o (de acuerdo a la ley) por cualquier pérdida o daño derivado del uso de este producto. Todos los productos suministrados y el soporte técnico ofrecido son sujetos a nuestros términos y condiciones de venta estándar. Usted debe solicitar una copia de este documento y revisarlo cuidadosamente. La información contenida en esta hoja técnica es actual antes de usar el producto. Es responsabilidad del usuario verificar con su Representante local de International Marine Coatings que esta hoja técnica es actual antes de usar el producto.

Fecha de publicación: 14/04/2008

Copyright © International Paint Ltd.

 Copyright © International Paint Ltd.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)