



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

Autoimprimante Epóxico Serie 150

RECUBRIMIENTO EPOXI-POLIAMIDA, GRAN RESISTENCIA QUÍMICA, EMPLEADO PARA APLICACIÓN EN ESTRUCTURAS METÁLICAS DE ACERO Y GALVANIZADA.

DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Sistema **Autoimprimante Epóxico Serie 150** de dos componentes, con excelente resistencia química, buena resistencia mecánica, contiene pigmentos activos a base de Fosfato de Cinc, catalizador tipo poliamida.

USOS

- Como recubrimiento interior o exterior de tanques metálicos que contienen agua industrial, agua salada, productos livianos de petróleo, soluciones alcalinas, crudo de petróleo.
- Como recubrimiento interior y exterior de tuberías (aéreas y/o enterradas) que conducen productos derivados de petróleo, aguas industriales.
- Como capa intermedia o acabado para elementos metálicos en ambientes marinos (cascos de buques). Diseñado para ambientes costeros y marinos.
- Puede ser aplicado en superficies ferrosas, galvanizado, acero inoxidable, previo tratamiento de la superficie eliminando presencia de grasa, mugre, elementos extraños, etc.

- Como recubrimiento aplicado por sistema de chorreo en superficies de transformadores eléctricos.
- Producto aprobado para uso en contacto con agua potable para consumo humano.

CARACTERISTICAS / VENTAJAS

- Excelente resistencia química.
- Sistema epóxico multiuso del 84% de sólidos.
- Buena resistencia mecánica.
- Excelente compatibilidad con superficies metálicas y/o con imprimantes epóxicos.
- Compatible con: Imprimantes Epóxicos: Rojo, Fosfato de Cinc, Rico en Cinc.
- Acabados: Acrílicos, Epóxicos, Uretanos, Coaltar Epóxico, Antifouling Vinílico.
- Fácil aplicación.
- Buena adherencia a superficies metálicas y/o con imprimantes Epóxicos.
- No contiene pigmentos nocivos (minio ni cromatos).

INFORMACION AMBIENTAL

VOC < 230 g/l (ASTM D3960)

INFORMACION DEL PRODUCTO

Empaques	Componente A	Componente B
	Caneca por 4 galones	1 galón (Catalizador Serie 150)
Apariencia / Color	Gris	
Vida en el recipiente	12 meses a partir de la fecha de fabricación	
Condiciones de Almacenamiento	Almacenar en su envase original bien cerrado, en lugar fresco y bajo techo. Transporte con las precauciones normales para productos químicos.	
Densidad	5.5 ± 0.4 kg/gal	(ASTM D1475)

Contenido de sólidos en volumen	84% ± 2	(ASTM D2697)
Viscosidad	75 + 10 Segundos, Copa Ford # 4 a 25°C	(ASTM D562)

INFORMACION TECNICA

Resistencia Química	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Intemperie: Buena, con cambio de tonalidad. ▪ Alcalis: Excelente ▪ Ácidos: Buena ▪ Inmersión agua dulce: Excelente ▪ Inmersión agua salada: Excelente ▪ Productos derivados del petróleo: Excelente ▪ Gasolina motor, gasolina avión: Excelente
---------------------	---

Temperatura de Servicio	Calor seco: continuo 90°C, intermitente 110°C.
-------------------------	--

INFORMACION DE APLICACIÓN

Proporción de la Mezcla	A: B 4: 1 en volumen
Consumo	126 m ² /gl a un espesor de película seca de 25.4 micrones (1.0 mils).
Espesor de Capa	8 a 10 mils (203 a 254 micrones) (SSPC-PA2)
Temperatura Ambiente	10°C hasta 50°C
Humedad Relativa del Aire	Max. 90%
Temperatura del Sustrato	Min. 8°C y 3°C por encima de la temperatura de rocío / Max. 50°C
Vida de la mezcla	2 horas a 25°C
Tiempo de Curado	Al tacto: 1 a 2 horas (a 25°C) (ASTM D1640)
Tiempo de Espera / Repintabilidad	10 a 16 horas (a 25°C) (ASTM D1640)

INSTRUCCIONES DE APLICACION

Preparación de la superficie

Las superficies deben estar libres de polvo, mugre, humedad o de otros contaminantes que puedan interferir con la adherencia del recubrimiento.

Se recomienda un perfil de anclaje entre 38 y 75 micrones (1.5 a 3.0 mils).

Método de limpieza

Para superficies externas sometidas a ambientes altamente agresivos, se debe realizar la preparación de superficie a Grado Comercial SSPC-SP6, como mínimo. Para servicio en inmersión la preparación de la superficie debe ser realizada con chorro abrasivo a Grado Metal Blanco SSPC-SP5, estándar Sueco (Sa3), ó Norma ICONTEC NTC3895.

Nota: Este producto se puede aplicar en superficies metálicas preparadas manual o mecánicamente (SSPC-SP2/SSPC-SP3): sin embargo, estos métodos de preparación de superficie pueden afectar el desempeño del producto.

MEZCLADO

La relación de mezcla en volumen es A:B :: 4:1.

Agite previamente cada componente en su empaque. Verter completamente el Componente B (Catalizador Serie 150), sobre el componente A, mezclar manualmente o con un taladro de bajas revoluciones (máximo 400 rpm) hasta obtener una mezcla homogénea y de color uniforme.

APLICACIÓN

El producto se aplica con brocha, rodillo, por chorreo, equipo sin aire (con relación de bomba superior a 30:1). No se recomienda diluir el producto debido a que el porcentaje de sólidos disminuye. Cuando se aplique con brocha, ésta debe ser de cerda animal y no de nylon.

El tiempo de aplicación entre capas debe ser máximo de

10 a 16 horas, a una temperatura ambiente de 25°C. Se debe permitir de 4 a 5 días de tiempo de curado final antes de poner el equipo en servicio.

Para las costuras de soldaduras irregulares y ásperas, y otras áreas que no se hayan desbastado con pulidora, se recomienda realizar una aplicación previa del producto diluido en un 50% con **Sika Ajustador Epóxico** referencia 958013 y aplicarlo con brocha repasando sobre la superficie: este tratamiento se puede recubrir después de transcurrida 1 hora como mínimo con el fin de evitar atrapamiento de solvente.

LIMPIEZA DE HERRAMIENTAS

Limpia el equipo con **Sika Ajustador Epóxico** referencia 958013, cuando aún el producto esté fresco.

LIMITACIONES

- El producto contiene endurecedores que son nocivos antes del curado del producto.
- Una vez mezclados los componentes, el producto resultante debe usarse dentro de las 2 horas siguientes: este tiempo puede disminuirse si la temperatura del ambiente es superior a los 25°C: Este tiempo de utilización es para un volumen de 5 galones de mezcla de producto.
- No se debe aplicar el producto cuando se prevea lluvia ni alta humedad relativa: esta condición debe conservarse durante el curado; en presencia de lluvia hay riesgo de manchado del producto y adicionalmente, mal curado del material. Es responsabilidad del aplicador tomar las medidas correspondientes para proteger la aplicación.
- Entre lote y lote se pueden presentar ligeras diferencias de color, las cuales no afectan su desempeño.
- Cuando está en contacto con algunas sustancias químicas agresivas puede cambiar de color dependiendo de las características del agente agresor.
- Todos los sistemas epóxicos, cuando se encuentran a la intemperie y en presencia de rayos UV, sufren el fenómeno de degradación de color y entizamiento, el cual no afecta las propiedades químicas de estos, siendo especialmente notorio en los tonos intensos.
- Para evitar este fenómeno, se debe aplicar una capa de acabado con Esmalte Uretano, Serie 36.
- Compatible con: Barrera Epóxica Serie 23, Esmalte Alquídic Serie 31, Esmalte Epóxico Serie 33, Esmalte Uretano Serie 36, Coalta Epóxico.
- Mantenga los productos alejados de fuente de calor, chispas o exposición de llamas abiertas. Evite el contacto con los ojos.

NOTAS

Los usuarios deben referirse siempre a la versión local más reciente de la Hoja Técnica del Producto cuya copia será suministrada al ser solicitada.

RESTRICCIONES LOCALES

Este producto puede variar en su funcionamiento o aplicación como resultado de regulaciones locales específicas. Por favor, consulte la hoja técnica del país para la descripción exacta de los modos de aplicación y uso.

ECOLOGIA, SALUD Y SEGURIDAD

Manténgase fuera del alcance de los niños. Cuando se aplique en áreas cerradas, se debe proveer ventilación forzada. Se debe utilizar máscaras y el equipo usado (lucos, etc.) debe ser a prueba de explosión. Este producto es inflamable. Contiene solventes orgánicos. Los vapores pueden causar irritación. Consulte Hoja de Seguridad del Producto. Cuando se aplique en áreas cerradas, se recomienda usar equipos de aplicación a prueba de explosión.

NOTAS LEGALES

La información, y en particular las recomendaciones relacionadas con la aplicación y uso final de los productos Sika, se proporcionan de buena fe, con base en el conocimiento y la experiencia actuales de Sika sobre los productos que han sido apropiadamente almacenados, manipulados y aplicados bajo condiciones normales de acuerdo con las recomendaciones de Sika. En la práctica, las diferencias en los materiales, sustratos y condiciones actuales de las obras son tales, que ninguna garantía con respecto a la comercialidad o aptitud para un propósito particular, ni responsabilidad proveniente de cualquier tipo de relación legal pueden ser inferidos ya sea de esta información o de cualquier recomendación escrita o de cualquier otra asesoría ofrecida. El usuario del producto debe probar la idoneidad del mismo para la aplicación y propósitos deseados. Sika se reserva el derecho de cambiar las propiedades de los productos. Los derechos de propiedad de terceras partes deben ser respetados. Todas las órdenes de compra son aceptadas con sujeción a nuestros términos de venta y despacho publicadas en la página web: col.sika.com.

Sika Colombia S.A.S

Vereda Canavita, Km 20.5 Autopista Norte
Tocancipá Cundinamarca Colombia
phone: +57 1 878 6333
e-mail: sika_colombia@co.sika.com
web: col.sika.com



Responsabilidad Integral



ISO 9001
Icontec

Código: CO-SC-033-1



ISO 14001
Icontec

Código: CO-SA-006-1

AutoimprimanteEpoxicoSerie-150-es-CO-(10-2019)-1-4.pdf

Hoja de Datos del Producto

Autoimprimante Epóxico Serie 150
Octubre 2019, Versión 01.04
020606010010000015

